

ハイブリッドフィーダ

油付着ワークでもらくらく安定供給

振動式ボウルフィーダの本体中央部にエアシリンダを駆動源とする上下搬送機構を配置、これまで困難だった油付着部品等の安定供給を実現しました。

1. 特長

□安定供給

エアシリンダによる確実なワーク搬送により、従来の振動式では供給が困難な部品（油分の付着したピン、ボルト等）でも確実に姿勢整列部に供給できます。

姿勢整列部へのワーク供給機能を分離したことにより、姿勢整列に最適な板ばね角度の設定を可能にしました。

□ムダ時間の短縮

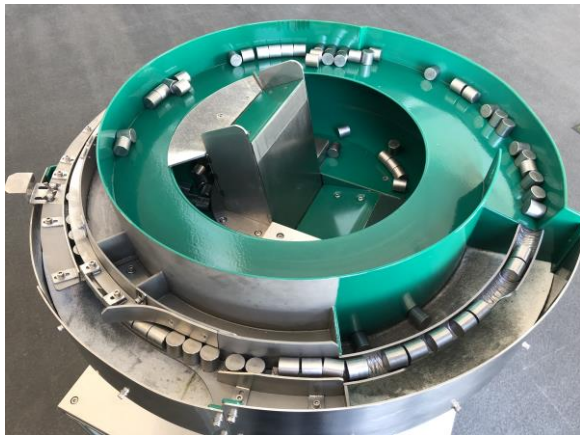
ワーク貯蔵部（ボウル底部）から上方の姿勢整列部にダイレクトにワークを搬送するため、ワーク投入から整列排出までの時間を大幅に短縮することができます。

□高い汎用性

姿勢整列部が振動式であることと、ワーク回収のためのポケット位置を任意に設定できることから、複雑な形状のワークにも対応可能です。

□コンパクト

ボウルフィーダ内部にワーク上下搬送機構を収納したことにより、アタッチメントの製作や別置ホッパの設置等に制約はありません。



2. 適用ワークと基本仕様

□適用ワーク

油分の付着したピン、ボルト等の金属部品
一般機械部品（金属、プラスチック等）、自動車部品
※微細ワーク、薄物ワーク及び軟質材（ゴム等）ワークには適用できません。

□適用振動本体

K-N40R(L) M4特殊（NTNテクニカルサービス株式会社製）

□未加工ボウル径

φ500mm

□適用コントローラ

K-ECV45（同上）

※本コントローラのタイマ設定にてエアシリンダの上昇・下降タイミング制御が可能です。

□電源／定格電流

単相AC200V／3.8A

□供給エア圧力

0.3～0.5MPa

※本製品は個別対応品となりますので、詳細はナックフィーディングにお問い合わせください。

ナックフィーディング株式会社

販売代理店

<http://www.nacweb.co.jp>

[本社・工場]

静岡県磐田市大久保 117-3 〒438-0002

TEL(0538)38-2666_[代] FAX(0538)38-2441