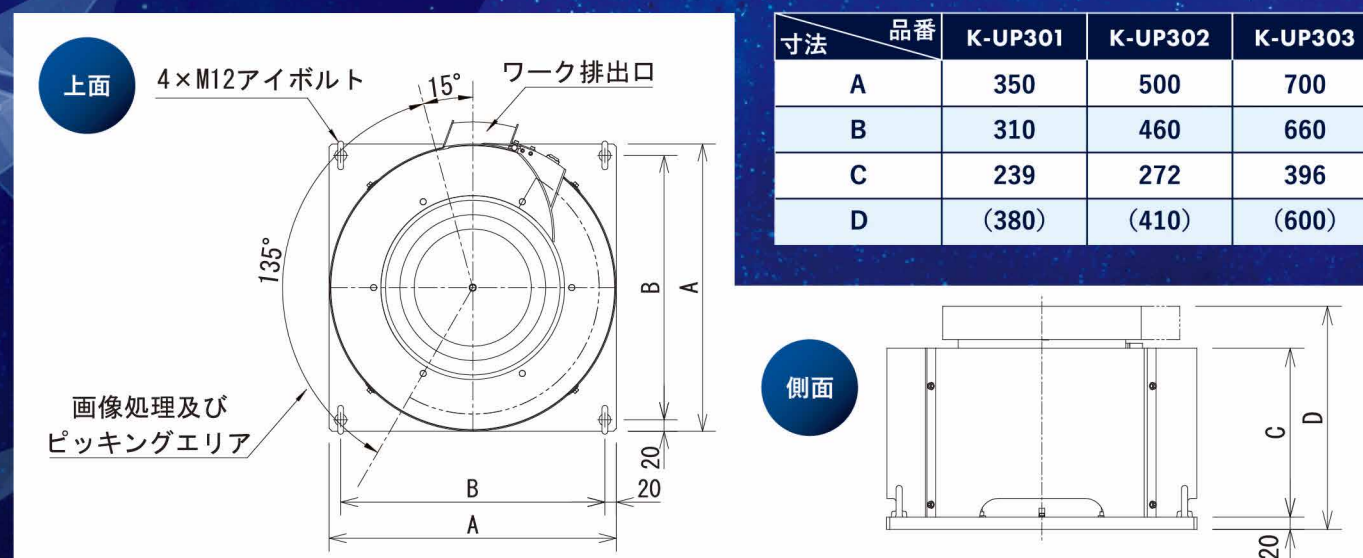


PRODUCT 商品仕様

名称	TRINITITE 14	TRINITITE 20	TRINITITE 32
品番	K-UP301	K-UP302	K-UP303
電源電圧	AC200V 50/60Hz		
消費電力	120VA	350VA	780VA
回転円盤回転数	1.3~6.5rpm		
回転円盤速度	0.05~0.20 m/s		0.05~0.30 m/s
質量	約38kg	約85kg	約200kg



寸法	品番	K-UP301	K-UP302	K-UP303
A		350	500	700
B		310	460	660
C		239	272	396
D		(380)	(410)	(600)

適用 ワークサイズ ※4	品番		K-UP301		K-UP302		K-UP303	
	ワーク形状		円形※1	角形	円形※1	角形	円形※1	角形
	A/φA	最小	2	2	5	5	10	10
		最大	10	10	15	15	25	25
L	L	最小	-	2	-	5	-	10
		最大	-	10	-	15※2	-	25※3
H	H	最小	2	2	5	5	10	10
		最大	10	10	15	15	25	25

※1 A寸法よりH寸法が大きいワークは適用範囲外。 ※2 A,H寸法が「10mm以下」の場合、30mmまで適用可能。
※3 A,H寸法が「10mm」の場合、55mmまで適用可能。 ※4 数値は参考値となります。使用するワークの寸法、形状、材質、供給姿勢、投入量等、さまざまな要素を考慮して判断する必要があります。



システム構成例



技術・価格・納期等のご紹介・相談は最寄りの支社・営業所にお申し付けください

営業拠点情報は
こちら



お問い合わせは

NTNテクニカルサービス株式会社 <https://www.ntn-ts.co.jp/business/product/>

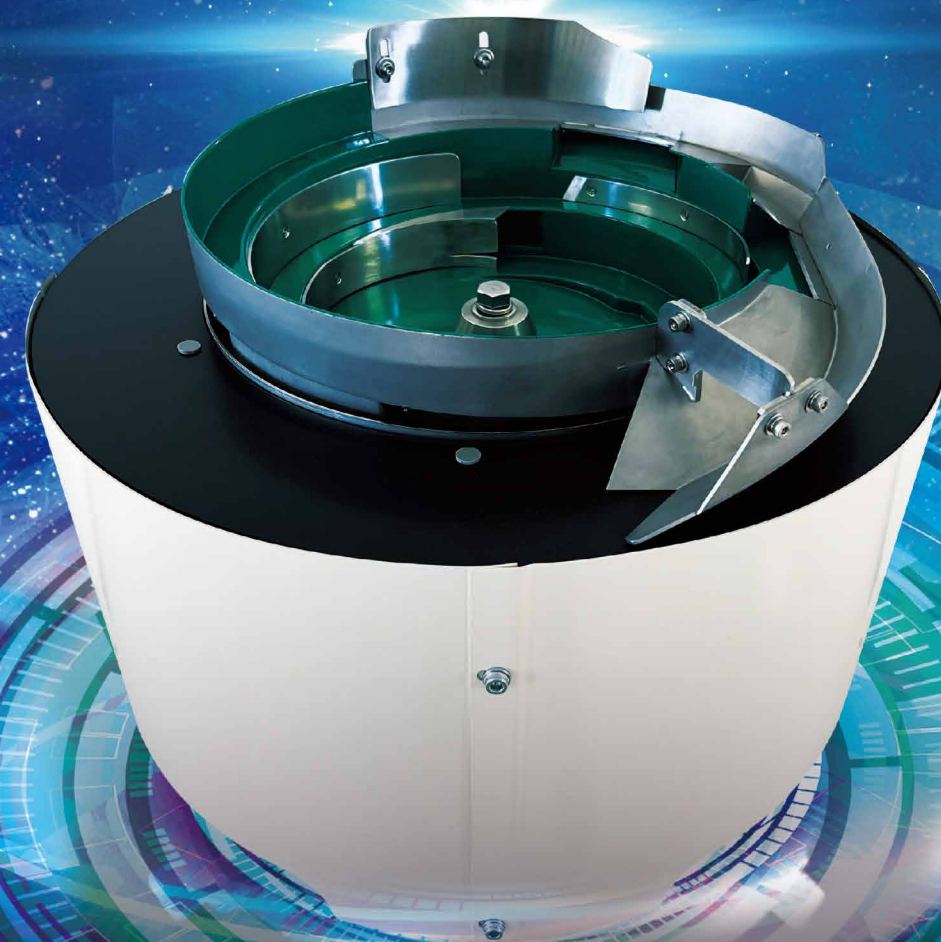
チラシの内容については、技術的進歩および改良に対応するため製品の外観や仕様などは予告なしに変更することがあります。また、内容の正確さを維持するため、細心の注意を払っておりますが万が一、誤記および製本上の落丁を起因とする損害が発生した場合の保証責任については負いかねます。

精機P2022004

多品種ワークがこれ1台

TRINITITE

ロボットピッキングに
最適なパートナー
さあ「取りに行って」



NTN®

PROBLEM & SOLUTION

課題と解決方法

パーツフィーダとロボットは相対する関係でした

パーツフィーダ
コスト&信頼性
COST & TRUST

VS

ロボット
汎用性&作業性
VERSATILITY & WORK

課題
解決

相互
補完

パーツフィーダ
+
ロボット

拡張性

・コスト
・信頼性 +
・汎用性
・作業性

FEATURE

特長

POINT

1

ロボットとの共存

各種エンコーダの取り付けが可能。直進フィーダやコンベアが不要なので、省スペースになります。

POINT

2

汎用性があり
幅広いワークに対応

基本的な選別部だけで構成され、様々なワークに対応できるので、段取り替え時間が大幅に短縮。

POINT

3

高稼働率
チョコ停減

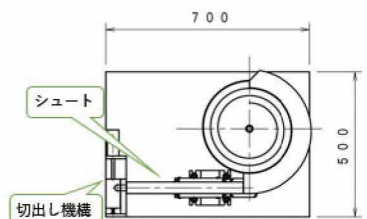
シュート、エスケープが不要、詰まりによるトラブルが軽減します。ロボットに休むことなく仕事をさせることができます。

設置面積30%の省スペースレイアウトが可能

専門ボウルにより多種部品の搬送に対応、段取り替え時間を大幅に削減

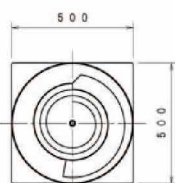
エンコーダを搭載し、安定したコンベアトラッキングを実現

従来のレイアウト



トリニッテ

ボウル、シュート、
切り出し機構が
オールインタイプ
ALL-IN-TYPE



EFFECTIVENESS

有効性

1

ワークの
分離・回収



分離

排出速度と回転円盤に速度差をつけ、アタッチメント上を繋がって出たワークを切り離し、チャックし易くなります。

回収

取り逃しワークを回収しパーツフィーダに戻すことができるので、再び回転円盤上に供給することが可能です。

「ワークの分離」「ロボットへのワーク供給」「取り逃しワークの回収」の1台3役

2

チョコ停の低減



ワークの最終表裏判定をビジョンシステムに依存することで、アタッチメントが簡略化できます。

コンベアトラッキングを使うことでワークを止める(位置決め)必要がなくなります。

ワークを拘束する必要がなくなり、チョコ停の低減につながる

3

汎用性の向上



アタッチメントの簡略化などによりワークを拘束する必要が無くなったため、複数種のワークに対応することが可能となります。

同一ボウルで様々なワークに対応可能

4

苦手ワークへの
対応



ワークを渡すための貯め込みが不要になり、隣接性の悪いワークも回転円盤上に供給できます。

従来のパーツフィーダで苦手としていたワークにも対応可能

テスト実績値(能力)

- ・約20mm 角金属製ワーク
- ・スカラロボット(チャックハンド仕様)
- ・ビジョンカメラ(約130万画素)
- ・搬送距離約300~500mm
- ・能力0.8sec/個(平均)

オプション対応品

ワークの材質、色に合わせて、
アクリル製回転円盤
(LEDバックライト搭載)の
オプション対応も可能です。



「引き出し」「ワイパー」は長穴で調整式のため汎用性があります!

引き出し

搬送路の幅を
調整しパーツを
1列にします。



ワイパー

重なった
パーツを落とし
1層にします。



円盤乗り継ぎ

ボウル内のワーク搬送スピードと円盤の回るスピードに差を付けることで、隣接したワークが引き離され1個ずつ分離し排出されます。



YouTube



製品動画

