

# スクリー式Oリング供給機

*Oリングの整列に画期的新方式が登場*

振動式やエア方式では困難なOリングの整列が、スクリーを利用した新方式によって確実に安定した供給を可能にしました。

## 1. 特長

### □安定供給

特殊なスクリーによって整列搬送するので、従来の技術では不可能だったOリング等の柔軟なゴム製ワークを確実に整列供給できます。

### □確実な分離

スクリーの溝に吊り下げて搬送する構造のため、1個ずつ確実に分離供給しますから、被供給装置との整合が容易です。

### □多種類のワークに対応

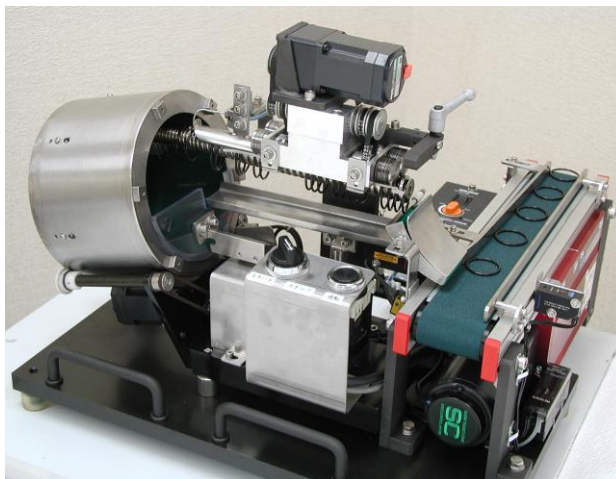
種々のOリングに対応できます。ワークの内径が多少異なっても兼用可能です。Oリング以外の断面形状のワークもスクリーを交換することで対応できます。

### □連続自動供給が可能

独自の方式によりスクリーを保持、駆動しているので、補給用ホッパと組み合わせることによって長時間の連続自動供給が可能です。

### □低騒音

振動機構や圧縮空気を使わないので、有害な騒音や振動を発生しません。



## 2. 基本仕様

### □対象ワーク

内径〈φ25～φ50〉 線径〈φ1.5～φ3.0〉 断面形状〈円形、特注で矩形なども可〉  
付着物〈オイル等の種類と粘度、付着量などをお知らせください〉

### □能力

最大 60 個/分(軸回転数≒80RPM)

### □姿勢

ワーク軸を水平に、1個ずつ分離供給

### □補給方法

回転式ホッパ〈投入量とインターバルをお知らせください〉  
その他〈油脂付着時は特殊ホッパも用意できます〉

### □使用工程

Oリング等の組立工程、マガジン入れ、計数など

### □インタフェース

被供給装置への供給タイミング、信号の取り合いなどは打合せによります。

### □外形寸法

全幅〈350 mm〉×奥行〈180 mm〉×高さ〈330 mm〉（但し、回転式ホッパとの組合わせ時）

## 3. 用途

□柔軟なリング状部品の整列と分離供給（ワークは非磁性体に限ります）

**ナックフィーディング株式会社**

<http://www.nacweb.co.jp>

【本社・工場】

静岡県磐田市大久保117-3 〒438-0002

TEL (0538) 38-2666 (代) FAX (0538) 38-2441

販売代理店